

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL SHEET

|                                 |                               |         |
|---------------------------------|-------------------------------|---------|
| COMPOSIZIONE / COMPOSITION      | 38% PL; 36% PC; 24% CO; 2% LI |         |
| ALTEZZA / WIDTH                 | 140 cm +/- 3%                 |         |
| ESO / WEIGHT                    | 700 g/ml +/- 5%               |         |
| RAPPORTO / REPEAT PATTERN       | Trama / orizzontale           | N.A.    |
|                                 | Weft /horizontal              |         |
|                                 | Ordito / verticale            | 16.5 cm |
|                                 | Warp /vertical                |         |
| COD. NOMENCLATURA / TARIFF CODE | 58013600                      |         |

VARIAZIONE DIMENSIONALE AI LAVAGGI / DIMENSIONAL STABILITY

|   |               |             |      |
|---|---------------|-------------|------|
| LAVAGGIO A SECCO delicato<br>GENTLE DRY CLEANING            | EN ISO 3175-3 | ORDITO/WARP | ≤ 1% |
|   |               | TRAMA/WEFT  | ≤ 1% |
| LAVAGGIO IN ACQUA a 30°C delicato<br>GENTLE WASHING AT 30°C | EN ISO 6330   | ORDITO/WARP | ≤ 2% |
|   |               | TRAMA/WEFT  | ≤ 2% |

SOLIDITA' DEL COLORE / COLOUR FASTNESS

|   |                |     |
|---|----------------|-----|
| ALLO SFREGAMENTO A SECCO<br>TO DRY RUBBING  | EN ISO 105-X12 | ≥ 4 |
| ALLO SFREGAMENTO AD UMIDO<br>TO WET RUBBING | EN ISO 105-X12 | ≥ 4 |
| ALLA LUCE<br>TO LIGHT                       | EN ISO 105-B02 | ≥ 4 |

TEST FISICI / PHYSICAL TESTS

|   |                |  |
|---|----------------|--|
| PILLING   | EN ISO 12945-2 | ≥ 3/4                                      |
| RESISTENZA ALL'ABRASIONE<br>ABRASION RESISTANCE | EN ISO 12947-2 | ≥ 30.000 giri/ rubs                        |
| RESISTENZA ALLA LACERAZIONE<br>TEAR STRENGHT    | EN ISO 13937-3 | ORDITO/WARP ≥ 200 N<br>TRAMA/WEFT ≥ 100 N  |
| RESISTENZA ALLA TRAZIONE<br>TENSILE STRENGHT    | EN ISO 13934-2 | ORDITO/WARP ≥ 1600 N<br>TRAMA/WEFT ≥ 500 N |
| SCORRIMENTO DELLE CUCITURE<br>SEAM SLIPPAGE     | EN ISO 13936-2 | ORDITO/WARP ≤ 2 mm<br>TRAMA/WEFT ≤ 4 mm    |

REAZIONE AL FUOCO / FIRE BEHAVIOR

|                                 |           |          |
|---------------------------------|-----------|----------|
| BS 5852-1:1979                  | CIGARETTE | PASS     |
| BS 5852-1:1979                  | MATCH     | NOT PASS |
| CALIFORNIA BULLETIN TB 117:2013 |           | PASS     |

ISTRUZIONI DI MANUTENZIONE / CARE INSTRUCTIONS (ISO 3758)



E' CONSIGLIATO IL LAVAGGIO A SECCO PER EVITARE INDESIDERTI RESTRINGIMENTI / DRY CLEANING IS RECOMMENDED TO AVOID UNWATED SHRINKAGE  
UTILIZZARE SOLAMENTE DETERGENTI DELICATI / USE ONLY MILD DETERGENTS  
NON STRIZZARE / DO NOT WRING  
NON STROFINARE SUL DIRITTO / DO NOT RUB THE FACE SIDE

I valori riportati si riferiscono ai campioni da noi testati e potrebbero essere suscettibili di leggere variazioni da partita a partita  
The results refer to the tested samples and may slightly vary from batch to batch.

REV. n. 01 del 28/10/2025()